

Bau und Betrieb

Erstellung eines Konzeptes zur Durchführung von Großrevisionen an den Linien einer thermischen Abfallbehandlungsanlage

Entsorgungsunternehmen

Baustellenleitung für die Rest-Mängelbehebung des Neubaus einer MVA

Anlagenbauunternehmen

Beratung bei der Inbetriebnahme einer Mechanisch-Biologischen Aufbereitungsanlage (MBA) zur Gewinnung eines Stabilates im Wetterau-Kreis

LURGI Entsorgung GmbH, Ratingen

Mitwirkung bei der Bau-und Montageüberwachung einer Mechanisch-Biologischen Anlage (MBA) für 120.000 t/a der Stadt Istanbul

Anlagenbauunternehmen

Claimbearbeitung: Ermittlung des Kostenträgers für die Neubeschaffung vorzeitig verschlissener Anlagenteile, unter Berücksichtigung der technischen und vertraglichen Gegebenheiten.

Anlagenbauunternehmen

Beratung bei der Inbetriebnahme der Abfallaufbereitungsanlage des SVZ Schwarze Pumpe (Zerkleinerung, Trocknung, Sichtung, Bunkerung, Pelletierung)

Mannesmann Seiffert GmbH, Berlin

Bauüberwachung des Rückbaus des Industriekraftwerks Gelsenkirchen-Horst der Veba-Oel AG

HOCHTIEF Umwelt GmbH, Essen

Aufbau einer As-built Dokumentation für eine MVA

Anlagenbauunternehmen

Wartungs- und Unterhaltsplanung für die Rauchgasreinigungs- und Abwasserbehandlungsanlage einer MVA

Anlagenbauunternehmen

Erstellung detaillierter Ersatz- und Verschleißteillisten für die Rauchgasreinigungs- und Abwasserbehandlungsanlage einer MVA

Anlagenbauunternehmen

Betriebstechnische- und Qualitätssicherungs-Dokumentation für die Rauchgasreinigungs- und Abwasserbehandlungsanlage einer MVA

Anlagenbauunternehmen

Erstellung von Datenbanken für das Ersatzteilmanagement, die Qualitätssicherung, das Betriebshandbuch sowie die Wartungs- und Unterhaltsplanung

Anlagenbauunternehmen

Aufbau des Lager- und Instandhaltungsmanagements der Müllverbrennungsanlage AZN Moerdijk

VOF, Moerdijk

Erstellung und Bearbeitung eines Datensystems zur Erzeugung verfahrenstechnischer Engineering-Unterlagen.

Anlagenbauunternehmen

Planung, Bau und Inbetriebnahme einer Anlage zur Reinigung von AS-Behältern

Weber Umwelttechnik, Salach

Bauüberwachung des Neubaus der Müllverbrennungsanlage AVA Velsen

Anlagenbauunternehmen

Planung, Genehmigung, Vergabe, Bau und Inbetriebnahme einer 3-straßigen Tankwagenannahme und -reinigungsstation für besonders überwachungsbedürftige Abfälle

Weber Umwelttechnik, Salach

Bauüberwachung des Neubaus der Müllverbrennungsanlage AVA Augsburg

Anlagenbauunternehmen

Bauüberwachung der Nachrüstung der Sonderabfallverbrennungslinien der HIM Biebesheim

Anlagenbauunternehmen

Bauüberwachung der Nachrüstung der Müllverbrennungsanlage der BEG Bremerhaven

Anlagenbauunternehmen

Planung, Genehmigung, Vergabe, Bau und Inbetriebnahme einer mechanischen Aufbereitungsanlage für besonders überwachungsbedürftige Abfälle mit Erzeugung einer Brennstofffraktion

Weber Umwelttechnik, Salach

Bau, Optimierung und Inbetriebnahme einer chemisch-physikalischen Behandlungsanlage (60.000 t/a) für besonders überwachungsbedürftige Abfälle [Emulsionsspaltung, Neutralisation, Entgiftung, Fällung, Flockung, Entwässerung, Rektifikation, Abluftreinigung]

Weber Umwelttechnik

Anlage zur Reinigung schadstoffhaltiger Böden; Thermische Anlage in Herne, 6 t/h

HOCHTIEF AG, Essen

MVA Hamm, 245.000 t/a Siedlungsabfall, allgemeine Optimierung

Waste Management (Deutschland) GmbH, Essen

Auswertung der Versuchsergebnisse einer Versuchsanlage zur Reinigung ölbelasteter Sande (SOESA) in Herne, 5 t/h

HOCHTIEF AG, Essen

Erstellung eines Verbrennungsfahrplanes für die Abfallverbrennungsanlage Krefeld (AVAK)

AVAK Abfallverbrennungsanlage Krefeld, Krefeld

Aufbau einer EDV-gekoppelten Analytik zur Untersuchung von Verbrennungs- und Rauchgasreinigungsrückständen für die Abfallverbrennungsanlage Krefeld (AVAK)

AVAK Abfallverbrennungsanlage Krefeld, Krefeld

Umbau einer bestehenden Hausmüllverbrennungsanlage (MVA Hamm, 4 Linien) und Ertüchtigung der Rauchgasreinigungsanlagen auf neue Genehmigungsvoraussetzungen (17. BImSchV) inkl. Planung, Genehmigungsverfahren, Bauüberwachung und Inbetriebnahme

Waste Management (Deutschland) GmbH,
Essen

Anlage zur Aufbereitung ölhaltiger Betriebsmittel, 1,5 t/h

Rethmann, Selm

Verfahren zur Verschmelzung organisch verunreinigter Böden in einer Drehtrommel

HOCHTIEF AG, Essen

Anlage zur Reinigung ölbelasteter Sande (SOESA) in Herne, 5 t/h

HOCHTIEF AG, Essen